

MMA-KS komad s naglavkom i prirubnicom

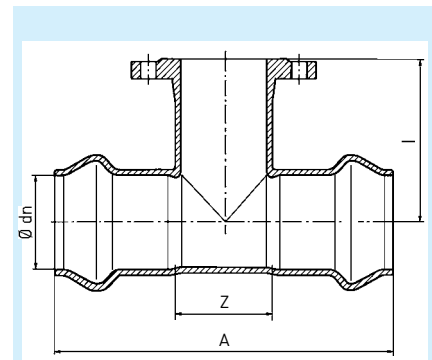


MMA-KS Double socket tee with flanged branch

DN 50 - 250



DN	Ø dn	Ø di	A	Z	kg/komad kg/piece
50/ 40	50	48	240	135	5,7
50/ 40	63	50	247	128	5,8
50/ 50	63	63	250	140	6,9
50/ 60	63	72	265	135	7,1
65/ 40	75	51	255	134	5,8
65/ 50	75	66	265	140	8,3
65/ 60	75	81	282	140	9,0
65/ 65	75	81	282	140	8,0
80/ 40	90	56	280	160	8,8
80/ 50	90	69	291	161	9,2
80/ 60	90	84	304	161	10,5
80/ 65	90	84	304	161	10,5
80/ 80	90	99	315	161	10,6
100/ 40	110	60	293	170	10,6
100/ 50	110	74	305	170	11,6
100/ 60	110	89	315	175	12,0
100/ 65	110	89	315	172	12,0
100/ 80	110	104	345	172	12,2
100/100	110	124	360	172	13,3
125/ 40	125	74	333	160	13,4
125/ 60	125	90	351	160	15,3
125/ 80	125	117	376	170	16,3
125/100	125	135	393	180	20,4
125/125	125	155	415	180	22,1
125/ 40	140	74	333	175	14,4
125/ 50	140	80	344	176	15,1
125/ 60	140	95	356	203	16,6
125/ 65	140	95	356	203	16,2
125/ 80	140	110	365	187	14,8
125/ 100	140	130	387	197	16,8
125/125	140	155	418	205	21,8
150/ 40	160	78	352	200	18,3
150/ 50	160	82	360	200	19,8
150/ 60	160	99	380	214	18,3
150/ 65	160	99	380	214	20,1
150/ 80	160	116	380	199	17,0
150/100	160	136	410	208	19,1
150/125	160	161	435	218	26,3
150/150	160	186	460	218	24,1
200/ 60	200	153	443	200	23,4
200/ 80	200	128	458	223	26,9
200/100	200	150	465	240	28,9
200/125	200	197	507	233	29,2
200/150	200	243	550	273	33,9
200/200	200	240	547	280	40,9
200/ 60	225	153	443	200	26,2
200/ 80	225	128	447	251	27,6
200/100	225	148	466	251	30,4
200/125	225	173	460	245	28,2
200/150	225	198	517	251	35,6
200/200	225	248	565	251	39,3
250/ 80	250	140	522	250	36,8
250/100	250	160	534	255	38,2
250/125	250	208	565	260	40,0
250/150	250	210	579	265	42,9
250/200	250	260	683	275	66,0
250/250	250	310	685	285	67,9
250/ 80	280	140	501	282	40,5
250/100	280	160	521	288	43,7
250/150	280	210	573	288	44,1
250/200	280	260	687	285	71,4
250/250	280	310	673	287	63,9



Pažnja! Pri tlaku od 16 bara mijenjaju se bušenja za dimenzije veće od DN 150!

Attention! At pressure stage PN 16 drilling changes for pieces bigger than DN 150!

Materijal: nodularni lijev
Standardna izvedba: EWS-premaz
Posebna izvedba: emajlirano iznutra

Material: ductile cast iron
Standard: EWS (fusion bonded epoxy) coating
Special coating: enamel lined inside



DN	Ø dn	Ø di	A	Z	kg/komad kg/piece
300/ 80	315	152	550	305	61,7
300/100	315	172	576	309	63,6
300/125	315	217	603	305	49,2
300/150	315	222	624	309	67,4
300/200	315	272	672	292	76,5
300/250	315	322	773	305	93,8
300/300	315	372	745	309	82,9
400/ 80	400	280	688	316	84,0
400/150	400	270	718	335	91,3
400/250	400	324	806	365	107,9
400/ 80	450	200	688	341	133,6
400/100	450	220	813	356	139,0
400/150	450	274	810	360	94,4
400/200	450	324	806	365	160,0
400/400	450	527	960	394	210,9
500/ 80	500	300	778	366	119,8
500/150	500	300	828	420	128,5
500/300	500	450	978	440	162,8
600/150	630	209	880	450	187,0
600/300	630	360	1031	460	237,0



RAL GÜTEZEICHEN
SCHWERER KORROSIONSSCHUTZ
VON ARMATUREN UND FORMSTÜCKEN

